MDR - praxisorientierte Darstellung zur Umsetzung mit Fokus auf Qualitätsmanagement ISO 13485

Übereinstimmung der MPV mit der ISO 13485:2016

Regulatory Konferenz
Wien, 6 November 2018

Dipl.-Ing. Hans Gerd Evering

Eigentum der BSI

Copyright © 2018 BSI. All rights reserved.

Agenda

MPV - **Übergangsbestimmungen** – Artikel 120

QMS in der MPV - **Übersicht der Anforderungen**

ISO 13485:2016 - **Aktueller Stand**

Übereinstimmung der MPV mit der ISO 13485:2016

Schlussfolgerungen

MPV 2017/745
Übergangsbestimmungen

MDR Transition (Article 120)

QMS in der MPV
Übersicht der
Anforderungen

MP Verordnung – QMS Anforderungen

- Die Verordnung beinhaltet **35 Artikel** mit neuen Prozessanforderungen
- Die Verordnung erweitert in **28 Artikel** die Prozessanforderungen der aktuellen Richtlinie
- **Artikel 10 (9a –m)** beinhaltet die Anforderungen an das QMS für Hersteller
- Weitere Anforderungen für das Qualitätsmanagementsystem finden sich im erweiterten **Anhang IX**

MP Verordnung – Artikel mit QMS Anforderungen

- Kapitel I Artikel 1 - 4: keine Referenz zum QMS
- Kapitel II Artikel 5 - 24: Referenzen finden sich in Artikel 5(5b), 8(1), 10(9 a-m) (**Gegenstand dieser Präsentation**) 15(1a,b, 3a, 6a,b), 16(3,4), 17(3b)
- Kapitel III Artikel 25 – 34: keine Referenz zum QMS
- Kapitel IV Artikel 35 – 50: Referenzen finden sich in Artikel: 44(5) (für Benannte Stellen)
- Kapitel V Artikel 51 – 60: keine Referenz zum QMS
- Kapitel VI Artikel 61 – 82: keine Referenz zum QMS
- Kapitel VII Artikel 83 – 100: Referenz findet sich im Artikel 83(1)
- Kapitel VIII Artikel 101 – 108: keine Referenz zum QMS
- Kapitel IX Artikel 109 – 113: keine Referenz zum QMS
- Kapitel X Artikel 114 – 123: keine Referenz zum QMS

MP Verordnung - Anhänge mit QMS Anforderungen

- Anhang I Grundlegende Sicherheits- und Leistungsanforderungen
- Anhang II Technische Dokumentation
- Anhang III Technische Dokumentation über die Überwachung nach dem Inverkehrbringen
- Anhang IV EU-Konformitätserklärung
- Anhang V CE-Konformitätskennzeichnung
- Anhang VI Mit der Registrierung von Produkten und Wirtschaftsakteuren gemäß Artikel 29 Absatz 4 und Artikel 31 vorzulegende Informationen; in die UDI-Datenbank zusammen mit der UDI-DI gemäß den Artikeln 28 und 29 einzugebende zentrale Datenelemente; das UDI-System
- Anhang VII Von den Benannten Stellen zu erfüllende Anforderungen
(1.1.6, 2.1, 2.2, 2.3, 3.2.3, 3.2.6, 3.2.7, 3.4.1, 4.5.1, 4.5.2, 4.6, 4.9, 4.10, 4,11)
- Anhang VIII Klassifizierungsregeln
- Anhang IX** Konformitätsbewertung auf der Grundlage eines **Qualitätsmanagementsystems** und einer Bewertung der technischen Dokumentation – **Kapitel I QMS, Abschnitt 2.2 (Gegenstand dieser Präsentation)**

MP Verordnung - Anhänge mit QMS Anforderungen

- Anhang X Konformitätsbewertung auf der Grundlage einer Baumusterprüfung
- Anhang XI Konformitätsbewertung auf der Grundlage einer Produktkonformitätsprüfung
- Anhang XII Von einer Benannten Stelle ausgestellte Bescheinigungen
- Anhang XIII Verfahren für Sonderanfertigungen
- Anhang XIV Klinische Bewertung und klinische Nachbeobachtung nach dem Inverkehrbringen
- Anhang XV Klinische Prüfungen
- Anhang XVI Verzeichnis der Gruppen von Produkten ohne medizinische Zweckbestimmung gemäß Artikel 1 Absatz 2
- Anhang XVII Entsprechungstabelle

ISO 13485:2016
Aktueller Stand

Regulatorische Anforderungen

ISO 13485:2003	ISO 13485:2016
“Regulatorische Anforderungen” 9 mal gefordert*	“Regulatorische Anforderungen” 37 mal gefordert*

* In den normativen Anforderungen, **Abschnitte: 4 - 8**

Bereiche mit erhöhten Anforderungen

**Verbesserte
Verküpfung der
Abschnitte 4 - 8**

Anhänge der ISO 13485:2016

Anhang A

- Vergleich des Inhalts zwischen ISO 13485:2003 und ISO 13485:2016

Anhang B

- Zusammenhang zwischen ISO 13485:2016 und ISO 9001:2015

Anhänge - ZA (AIMD), ZB (MDD) und ZC (IVD)

- Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 90/385/EWG
- Die Anhänge müssen natürlich **an die neuen Verordnungen** angepasst werden!

Vergleich
QMS MPV
ISO 13485:2016

Wichtige Vorabinformation

- Wie zu Beginn dieser Präsentation schon gezeigt, sind die nachfolgenden Folien eine Auswahl der **QMS Anforderungen aus der Medizinprodukte Verordnung** und sollen zeigen, in wieweit die Anforderungen aus der Verordnung mit den Anforderungen aus der ISO 13485:2016 übereinstimmen.
- Anmerkung: Diese Präsentation kann keine vollständige Übersicht sein.
- Die ISO 13485:2016 ist ein **internationaler** Standard, welcher weltweit in allen Jurisdiktion Anwendung finden soll.
- Deshalb ist es natürlich nicht praktisch wenn die ISO 13485:2016 nur die Europäischen Anforderungen an Qualitätsmanagementsysteme abdeckt.
- Aber die ISO 13485:2016 ist eine gute Basis um die Anforderungen der MPV abzudecken, wenngleich Hersteller Anforderungen in der MPV die nicht abgedeckt sind anderweitig erfüllen müssen.

MP Verordnung - QMS Anforderungen (reminder)

- **Artikel 10** beinhaltet die Anforderungen an das QMS für Hersteller
- Weitere Anforderungen für das Qualitätsmanagementsystem finden sich im erweiterten **Anhang IX**
- Dieser Teil der Präsentation wird sich nun mehr im Detail mit der Übereinstimmung von ISO 13485:2016 und den Abschnitten in **Artikel 10 und im Anhang IX** befassen.

MPV – Artikel 10
Allgemeine Pflichten der
Hersteller

Artikel 10 Abschnitt 9 – Qualitätsmanagementsystem

- Die Hersteller sorgen dafür, dass sie über Verfahren verfügen, die gewährleisten, dass die Anforderungen dieser Verordnung auch bei serienmäßiger Herstellung jederzeit eingehalten werden... Die Hersteller von Produkten, bei denen es sich nicht um Prüfprodukte handelt, müssen ein **Qualitätsmanagementsystem einrichten, dokumentieren, anwenden, aufrechterhalten, ständig aktualisieren und kontinuierlich verbessern**, das die Einhaltung dieser Verordnung auf die wirksamste Weise sowie einer der Risikoklasse und der Art des Produkts angemessenen Weise gewährleistet.
- Das **Qualitätsmanagementsystem** umfasst alle Teile und Elemente der Organisation eines Herstellers, die mit der Qualität der Prozesse, Verfahren und Produkte befasst sind. Es steuert die erforderliche Struktur und die erforderlichen **Verantwortlichkeiten, Verfahren, Prozesse und Managementressourcen** zur Umsetzung der Grundsätze und Maßnahmen, die notwendig sind, um die Einhaltung der Bestimmungen dieser Verordnung zu erreichen.

Artikel 10 Abschnitt 9 – Qualitätsmanagementsystem

Abschnitt 9: Das Qualitätsmanagementsystem umfasst mindestens folgende Aspekte:

- a. ein **Konzept** zur Einhaltung der Regulierungsvorschriften, was die Einhaltung der **Konformitätsbewertungsverfahren** und der Verfahren für das Management von Änderungen an den von dem System erfassten Produkten mit einschließt;
- b. die **Feststellung** der anwendbaren **grundlegenden Sicherheits- und Leistungsanforderungen** und die Ermittlung von Möglichkeiten zur Einhaltung dieser Anforderungen;

ISO 13485:2016 – Nicht enthalten!

ISO 13485:2016 Abschnitt 7.3.3
Entwicklungseingaben

Artikel 10 Abschnitt 9 – Qualitätsmanagementsystem

Abschnitt 9: Das Qualitätsmanagementsystem umfasst mindestens folgende Aspekte:

- c. die **Verantwortlichkeit** der Leitung;
- c. das **Ressourcenmanagement**, einschließlich der Auswahl und Kontrolle von Zulieferern und Unterauftragnehmern;
- c. das **Risikomanagement** gemäß Anhang I Abschnitt 3;

ISO 13485:2016 – Abschnitt 5
Verantwortung der Leitung

ISO 13485:2016 – Abschnitte 6.1, 7.4.1
Bereitstellung von Ressourcen,
Beschaffungsprozess

ISO 13485:2016 – Abschnitte 4.1.2, 7.1
QMS Anforderungen,
Planung der Produktrealisierung

Artikel 10 Abschnitt 9 – Qualitätsmanagementsystem

Abschnitt 9: Das Qualitätsmanagementsystem umfasst mindestens folgende Aspekte:

- f. die **klinische Bewertung** gemäß Artikel 61 und Anhang XIV einschließlich der klinischen Nachbeobachtung nach dem Inverkehrbringen;
- g. die **Produktrealisierung** einschließlich Planung, Auslegung, Entwicklung, Herstellung und Bereitstellung von Dienstleistungen;
- h. die **Überprüfung der Zuteilung der UDI** gemäß Artikel 27 Absatz 3 für alle einschlägigen Produkte und die Gewährleistung der Kohärenz und der Validität der gemäß Artikel 29 gelieferten Informationen;

ISO 13485:2016 – Abschnitt 7.3.7
Entwicklungsvalidierung

ISO 13485:2016 – Abschnitt 7
Produktrealisierung

ISO 13485:2016 – Abschnitt 7.5.8
Identifizierung

Artikel 10 Abschnitt 9 – Qualitätsmanagementsystem

Abschnitt 9: Das Qualitätsmanagementsystem umfasst mindestens folgende Aspekte:

- i. die Aufstellung, Anwendung und Aufrechterhaltung eines Systems zur **Überwachung nach dem Inverkehrbringen** gemäß Artikel 83;
- j. die **Kommunikation** mit den zuständigen Behörden, Benannten Stellen, weiteren Wirtschaftsakteuren, Kunden und/ oder anderen interessierten Kreisen;

ISO 13485:2016 – Abschnitte 8.2.1, 8.5.1
Rückmeldungen, Verbesserung

ISO 13485:2016 – Abschnitte 7.2.3, 8.2.3
Kommunikation, Berichterstattung an
Regulierungsbehörden

Artikel 10 Abschnitt 9 – Qualitätsmanagementsystem

Abschnitt 9: Das Qualitätsmanagementsystem umfasst mindestens folgende Aspekte:

- k. die Verfahren für die **Meldung** von schwerwiegenden Vorkommnissen und Sicherheitskorrekturmaßnahmen im Feld im Rahmen der Vigilanz;
- l. das Management **korrektiver und präventiver** Maßnahmen und die Überprüfung ihrer Wirksamkeit;
- m. Verfahren zur **Überwachung und Messung** der Ergebnisse, Datenanalyse und Produktverbesserung.

ISO 13485:2016 – Abschnitte 8.2.2, 8.2.3
Reklamationsbearbeitung, Berichterstattung an
Regulierungsbehörden

ISO 13485:2016 – Abschnitte 8.5.2, 8.5.3
Korrekturmaßnahmen,
Vorbeugungsmaßnahmen

ISO 13485:2016 – Abschnitt 8
Messung, Analyse und Verbesserung

MPV – Anhang IX Konformitätsbewertung

Anhang IX, Kapitel 1, Abschnitt 1 – Qualitätsmanagementsystem

Der Hersteller richtet ein **Qualitätsmanagementsystem** gemäß Artikel 10 Absatz 9 ein, das er dokumentiert und umsetzt und für dessen Wirksamkeit während des gesamten Lebenszyklus der betroffenen Produkte er Sorge trägt.

Der Hersteller gewährleistet die Anwendung des **Qualitätsmanagementsystems** nach Maßgabe des Abschnitts 2; er unterliegt Audits gemäß den Abschnitten 2.3 und 2.4 sowie der Überwachung gemäß Abschnitt 3.

Anhang IX, Kapitel 1, Abschnitt 2.2 – Qualitätsmanagementsystem

Durch die Umsetzung des **Qualitätsmanagementsystems** wird die Einhaltung dieser Verordnung sichergestellt. Alle Einzelheiten, Anforderungen und Vorkehrungen, die der Hersteller für sein **Qualitätsmanagementsystem** zugrunde legt, werden in Form eines Qualitätshandbuchs und schriftlicher Grundsätze und Verfahren wie etwa Qualitätssicherungsprogramme, -pläne und -berichte systematisch und geordnet dokumentiert.

Darüber hinaus umfassen die für die Bewertung des **Qualitätsmanagementsystems** eingereichten Unterlagen eine angemessene Beschreibung insbesondere der folgenden Aspekte...

Anhang IX, Kapitel 1, Abschnitt 2.2 – Qualitätsmanagementsystem

Darüber hinaus umfassen die für die Bewertung des Qualitätsmanagementsystems eingereichten Unterlagen eine angemessene Beschreibung insbesondere der folgenden Aspekte...

- a. **Qualitätsziele** des Herstellers;
- b. **Organisation des Unternehmens, insbesondere:**
  - **organisatorischer Aufbau** mit der Verteilung der Zuständigkeiten des Personals hinsichtlich kritischer Verfahren, Zuständigkeiten und organisatorischer Befugnisse des Managements,
  - **Methoden zur Überwachung**, ob das Qualitätsmanagementsystem effizient funktioniert und insbesondere ob es sich zur Sicherstellung der angestrebten Auslegungs- und Produktqualität eignet, einschließlich der Kontrolle über nichtkonforme Produkte,

ISO 13485:2016 – Abschnitt 5.4.1
Qualitätsziele

ISO 13485:2016 – Abschnitt 5.5
Verantwortung, Befugnis und Kommunikation

ISO 13485:2016 – Abschnitte 7.3.5 8.2, 8.3
Entwicklungsbewertung, Überwachung und
Messung, Lenkung nichtkonformer Produkte

Anhang IX, Kapitel 1, Abschnitt 2.2 – Qualitätsmanagementsystem

Darüber hinaus umfassen die für die Bewertung des Qualitätsmanagementsystems eingereichten Unterlagen eine angemessene Beschreibung insbesondere der folgenden Aspekte...

b. Organisation des Unternehmens, insbesondere:

- falls Auslegung, Herstellung und/oder abschließende Prüfung und Erprobung der Produkte oder von Teilen dieser Verfahren durch eine **andere Partei erfolgen**: Methoden zur Überwachung, ob das Qualitätsmanagementsystem effizient funktioniert und insbesondere Art und Umfang der Kontrollen, denen diese Partei unterzogen wird, und
- falls der Hersteller **keine eingetragene Niederlassung** in einem Mitgliedstaat hat, den Mandatsentwurf für die Benennung eines Bevollmächtigten und eine Absichtserklärung des Bevollmächtigten, das Mandat anzunehmen;

ISO 13485:2016 – Abschnitte 4.1.5, 7.4
„Ausgliederung von Prozessen“,
Beschaffung

ISO 13485:2016 – Nicht enthalten!

Anhang IX, Kapitel 1, Abschnitt 2.2 – Qualitätsmanagementsystem

- c. Verfahren und Techniken zur Überwachung, Überprüfung, Validierung und Kontrolle der **Produktauslegung** und die **entsprechende Dokumentation** sowie die aus diesen Verfahren und Techniken hervorgehenden Daten und Aufzeichnungen. Diese Verfahren und Techniken haben speziell Folgendes zum Gegenstand:
- das **Konzept zur Einhaltung der Regulierungsvorschriften**, einschließlich der Prozesse zur Feststellung der einschlägigen rechtlichen Anforderungen, Qualifizierung, Klassifizierung, Handhabung von Gleichartigkeit, Wahl und Einhaltung der Konformitätsbewertungsverfahren,
  - die **Bestimmung** geltender grundlegender Sicherheits- und Leistungsanforderungen und Lösungen für die Erfüllung dieser Anforderungen unter Berücksichtigung anwendbarer GS* und — sofern diese Option gewählt wurde — harmonisierter Normen oder anderer geeigneter Lösungen,
  - das **Risikomanagement** gemäß Anhang I Abschnitt 3,
  - die **klinische Bewertung** gemäß Artikel 61 und Anhang XIV einschließlich der klinischen Nachbeobachtung nach dem Inverkehrbringen,

ISO 13485:2016 – Nicht enthalten!

ISO 13485:2016 – Abschnitt 7.3.3
Entwicklungseingaben

ISO 13485:2016 – Abschnitt 7.1
Planung der Produktrealisierung

ISO 13485:2016 – Abschnitt 7.3.7
Entwicklungsvalidierung

Anhang IX, Kapitel 1, Abschnitt 2.2 – Qualitätsmanagementsystem

c. Verfahren und Techniken zur Überwachung, Überprüfung, Validierung und Kontrolle der **Produktauslegung** und die **entsprechende Dokumentation** sowie die aus diesen Verfahren und Techniken hervorgehenden Daten und Aufzeichnungen. Diese Verfahren und Techniken haben speziell Folgendes zum Gegenstand:

- die Lösungen für die Erfüllung der relevanten spezifischen Anforderungen an **Auslegung und Herstellung** einschließlich einer geeigneten vorklinischen Bewertung, insbesondere der Anforderungen gemäß Anhang I Kapitel II,
- die Lösungen für die Erfüllung der relevanten spezifischen Anforderungen an die zusammen mit dem Produkt **zu liefernden Informationen**, insbesondere der Anforderungen gemäß Anhang I Kapitel III,
- die Verfahren zur **Produktidentifizierung**, die anhand von Zeichnungen, Spezifikationen oder sonstigen einschlägigen Unterlagen auf jeder Herstellungsstufe festgelegt und auf dem neuesten Stand gehalten werden, und
- die **Handhabung von Änderungen** der Auslegung oder des Qualitätsmanagementsystems und

ISO 13485:2016 – Abschnitt 7.3
Entwicklung

ISO 13485:2016 – Abschnitte 4.1, 4.2
QMS Allgemeine Anforderungen,
Dokumentationsanforderungen

ISO 13485:2016 – Abschnitt 7.5.8
Identifizierung

ISO 13485:2016 – Abschnitte 4.1.4, 7.3.9
„vorzunehmende Änderungen.“,
Lenkung von Entwicklungsänderungen

Anhang IX, Kapitel 1, Abschnitt 2.2 – Qualitätsmanagementsystem

- d. Qualitätssicherungs- und Kontrolltechniken auf der **Ebene der Herstellung**, insbesondere die speziell bei der **Sterilisation** zu verwendenden Verfahren und Methoden, sowie die relevanten Unterlagen; und
- e. geeignete **Versuche und Prüfungen**, die vor, während und nach der Herstellung vorzunehmen sind, die Häufigkeit, mit der sie durchzuführen sind, und die zu verwendenden Prüfgeräte; die Kalibrierung dieser Prüfgeräte wird so vorgenommen, dass sie angemessen nachvollziehbar ist

Außerdem gewährt der Hersteller der Benannten Stelle Zugang zu der in den Anhängen II und III genannten **technischen Dokumentation**.

ISO 13485:2016 – Abschnitte 7.5, 8.2.6
Produktion und Dienstleistungserbringung,
Überwachung und Messung des Produkts

ISO 13485:2016 – Abschnitte 7.4.3, 7.6, 8.2.6
Verifizierung von beschafften Produkten,
Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln,
Überwachung und Messung des Produkts

ISO 13485:2016 – Nicht enthalten!

Einige weitere Aspekte zur Übereinstimmung mit ISO 13485:2016

1

- ISO 13485:2016 macht keine Referenz zu Europäischen Direktiven

2

- ISO 13485:2016 enthält keine detaillierten Anforderungen über Labels, IFU, UDI, Klinische Bewertung, Technische Dokumentation, Vigilanz, PMS, PMCF für das QMS.

3

- ISO 13485:2016 enthält nicht das Konzept der kontinuierlichen Verbesserung des QMS

Schlussfolgerungen

- ISO 13485:2016 zeigt eine **gute Übereinstimmung** mit der neuen MPV
- ISO 13485:2016 bietet eine **gute Basis um die Anforderungen** der MPV für eine QMS **zu erfüllen**
- Es ist wichtig, dass Hersteller sicherstellen, dass das QMS die **zusätzlichen Anforderungen der MPV** erfüllen (siehe hierzu auch ISO 13485:2016, Abschnitt 4.1)
- Die Implementierung der QMS Anforderungen aus der ISO 13485:2016 und der Medizinprodukteverordnung machen **Änderungen ihrer QMS Prozesse notwendig.**
- Diese Änderungen sollen anhand implementierter QMS Prozesse durchgeführt werden.

Was sollten Hersteller tun?

1. Machen Sie sich mit der MPV und ISO 13485:2016 **vertraut**
2. Erstellen Sie einen **Übergangsplan** mit Zeitvorgaben
3. Berücksichtigen Sie **zusätzliches Personal und Mittel** im Budget
4. Verifizieren Sie den **Kenntnisstand ihres Personals** und planen Sie Schulungen
5. Stellen Sie **Projekt- und Implementierungspläne** zusammen
6. Besprechen Sie ihre Planungen mit den **Auditoren** ihrer Benannten Stelle (BSI Client Manager)
7. Erwägen Sie die Inanspruchnahme von **zusätzlicher Hilfe**, Informationen, Schulungen und Beratungen

BSI Resources

- e-Updates
- Webinars & Recordings
- White Papers
- Frequently Asked Questions

bsigroup.com/ISO13485revision

Copyright © 2018 BSI. All rights reserved.

bsi. Just for Customers | Careers | Help | Media Center | Contact Us United States

...making excellence a habit. +1 888 429 6178

Home | Standards eg. ISO 9001 | Our services | Industry sectors | About BSI | Search BSI | GO

Medical Devices | Market access | Services | Technologies | Resources | News

ISO 13485:2016 is here

The world's most popular standard for medical device quality management has been revised for the first time since 2003.

The new ISO 13485:2016 standard is published

Introducing the new ISO 13485 Medical devices. Quality management systems. Requirements for regulatory purposes.

The latest edition of ISO 13485, the internationally recognized quality management systems standard for the medical device industry, with over

ISO 13485:2016 is now available

Buy your copy of ISO 13485:2016 today and start your transition.

[Buy ISO 13485:2016](#)